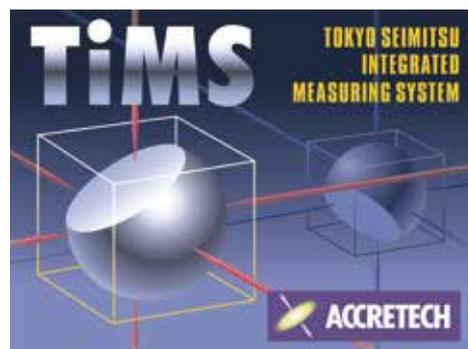




## 進化し続ける 多彩な解析力・解析領域の拡張



### データ処理ソフトウェア 統合測定システム TiMS

真円度測定機ロンコムシリーズの測定及び解析評価を行うプログラムです。測定や解析の条件は、誰にでも簡単に設定が可能です。また、負荷曲線やパワーグラフ、フーリエ解析などの表面形状特性のグラフ表示が可能です。

#### 統合測定システム

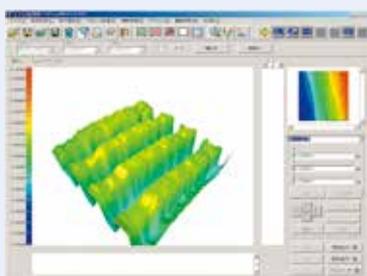


#### 『簡単操作』を実現

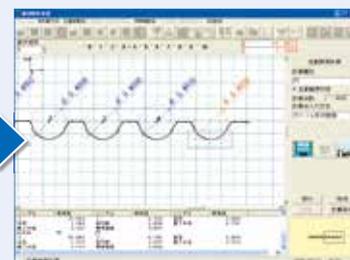
AI機能・カスタマイズ機能・測定範囲自動拡大機能等々により「誰もが簡単に測定できる測定機」のコンセプトを実現（特許取得済）。

#### TiMS

TiMSは、TOKYO SEIMITSU Integrated Measuring Systemの略称で、東京精密が各測定機のデータに自由にアクセスできるシステムを世界に先駆けてご提案。数多くのユーザにご愛用頂いています。

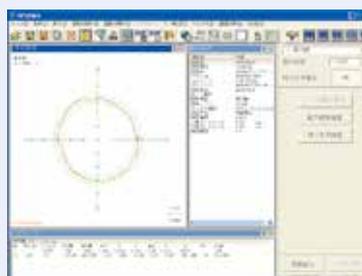


#### 『TiMS』ソフトウェア



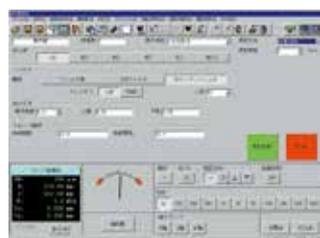
#### 高効率測定を実現

ティーチング・プレイバックによる全自動測定、マルチタスクによる並列処理、ハイスピードアライメント等々高効率測定のための各種機能を搭載しています。

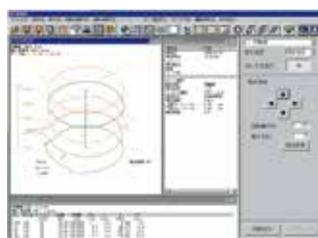


#### 各プログラムはアイコンで容易にリンク

各ハードウェアに適した測定ウィンドウが用意されアイコンの切り替えで選択が簡単に行えます。そのシステムを効率よく性能を最大限に発揮できるよう工夫がされています。

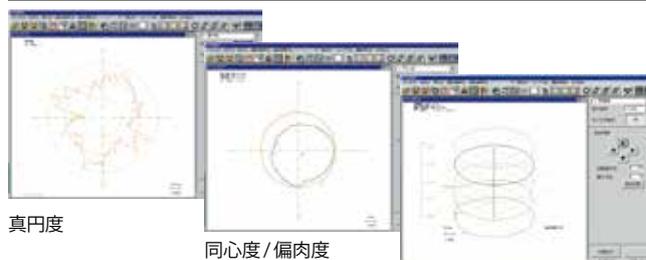


測定条件設定画面



測定結果解析画面（同軸度評価）

#### 各種設定例



真円度

同心度 / 偏肉度

同軸度 / 軸心真円度

## センタリング・チルチングサポート機能 **特許取得済**

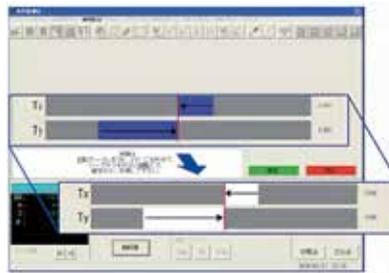
※ R44DX3/SD3, R47B, R43C/41C/31C, R TOUCH に標準装備

わずらわしいセンタリングチルチング作業を独自のアルゴリズムで簡単に実現できます。



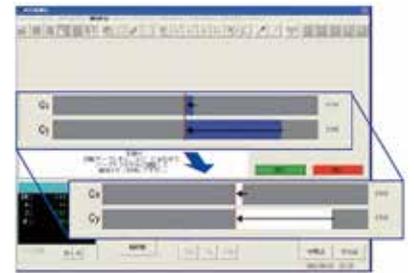
### 準備画面

一断面目と二断面目を測定します。



### チルチング調整

ワークの回転軸の傾きをテーブルの回転軸と一致させる操作です。



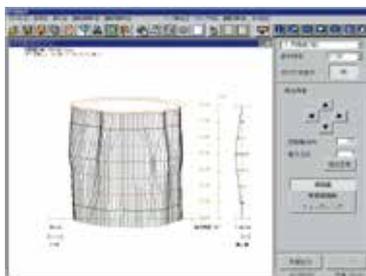
### センタリング調整

ワークの回転中心をテーブルの回転中心と一致させる操作です。

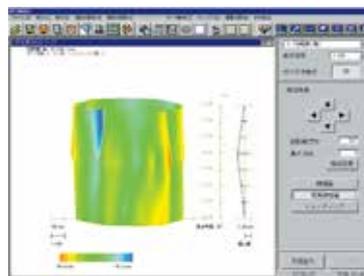
## 円筒形状をビジュアルに表現

円筒形状をビジュアルに解析ができます。視点位置も自由に移動できます。

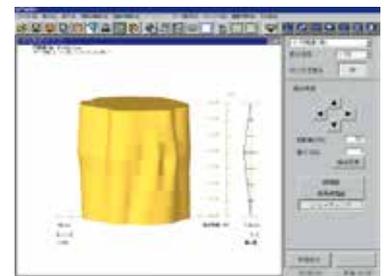
等高線・シェーディング表示によりプラスチック製品のひけ・プレス部分の変形等がより鮮明にわかります。



円筒形 (立体形状表示)



円筒度 (等高線表示)

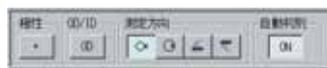


円筒度 (シェーディング表示)

## イージーオペレーティング

### ・アイコンの再配置

アイコンのカスタマイズあるいはアイコンの非表示によりオペレータの使いやすさが向上します。



### ・測定方向の自動認識

ピックアップ測定方向設定を自動認識することができます。

### ・倍率自動校正機能 (特許取得済)

## ティーチング・プレイバック機能

ティーチングによりアライメント動作を含む測定手順を登録すると、測定から印刷まで自動測定ができます。

## オプションプログラム

### 歯車解析機能

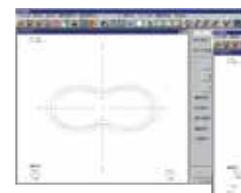
(特許取得済)

プラスチックギアのような切り欠きワークの頂点を結んで真円度解析をします。



### ピストン形状解析

オーバル形状、バレル形状の設計値照合が行えます。設計値としては角度毎の数値データあるいは数式による設計値を用いることができます。また、リング溝の傾斜及びうねり解析も可能です。



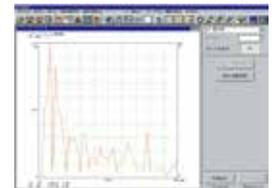
オーバル形状



バレル形状

## パワースペクトル・フーリエ解析

真円度形状に含まれている山成分を解析すると騒音・振動の評価が可能です。パワースペクトルは、真円度形状の周波数の異なる振幅成分のそれぞれの強さをグラフ化します。抽出曲線のフーリエ変換で波形間に潜む周期性の分析が可能です。



パワースペクトル

## 負荷曲線・振幅分布曲線

測定物の表面性状を負荷曲線あるいは振幅分布曲線で解析することにより、摩耗・寿命評価に有効です。



負荷曲線表示