



# RONDCOM 65B

전용 카탈로그가 준비되어 있습니다.

세계 최고수준의  
회전 정밀도 0.01  $\mu\text{m}$  을 실현



RONDCOM 65B  
※ 오프셋형 CNC 검출기 홀더는 옵션입니다.

## 고정도

세계 최고수준의 회전 정밀도 : 0.01  $\mu\text{m}$

## 하이 스루풋

센터링, 릴링을 60 초이내로 함으로써  
고효율 측정을 실현.

## 견고한 고정도 · 고강성 구조

칼럼, 베이스, R축 암에 변화가 매우 작은 반력암을 사용.  
최고수준의 고정도를 장기간 보증합니다.

## 세련된 새로운 디자인

중후감이 있는 디자인

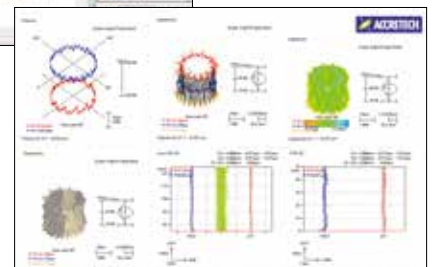
## 방진대를 표준 내장

## 오프셋형 검출기 홀더(옵션) **특허취득**

R축과 간섭없이 다양한 워크의 측정이 가능합니다. 또한 외경 측정과 상면의 평면측정의 전환은 홀더를 늘이는 것만으로 가능합니다.

## 문서 화면에서 뛰어난 조작성

ACCTee는 누구나 쉽게 조작성이 가능한 Windows 스타일의 사용자 인터페이스입니다. 측정에서 해석 · 결과 인쇄까지의 일련의 조작성이 직감적이고 친근한 아이콘을 사용해, 높은 조작성을 실현하고 있습니다.



## 오프셋형 CNC 검출기 홀더 (옵션)

(옵션)

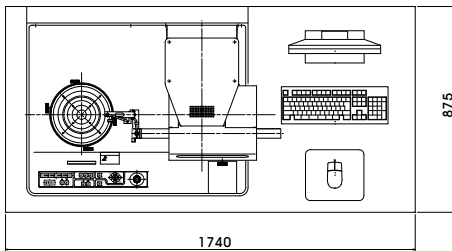
내외경, 상하면, 테이퍼면 등의 검출기 자세를 자동 제어하는 것이 가능하며, 측정 효율이 크게 향상됩니다.



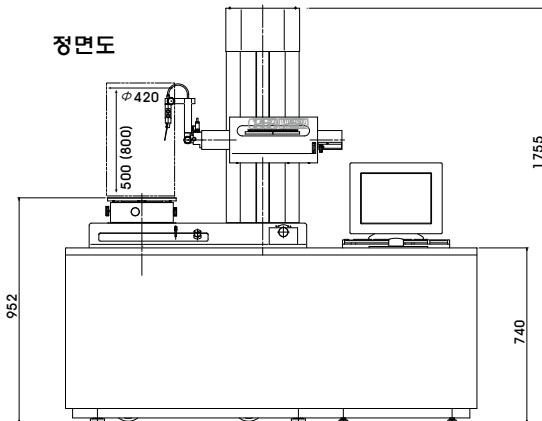
오프셋형 CNC 검출기 홀더 (옵션) 을 이용한  
진원도 측정 예

## 외관도

상면도



정면도



## 사양

형식		RONDCOM 65B	
		R65B	
측정방식		CNC 및 Manual	
측정범위	최대측정경	φ420 mm	
	좌우이동범위 (R축)	220 mm	
	상하이동범위 (Z축)	500 mm	
	최대적재경	φ680 mm	
	최대측정높이	500 mm	
	최대측정깊이 (THROAT높이)	150 mm (측정경이나 검출기, 스타일러스의 조합에서 제한이 있음)	
회전정도	반경방향 JIS B 7451-1997	(0.01+4H/10,000) μm (H: 테이블 윗면에서 측정점까지의 높이mm)	
	축방향 JIS B 7451-1997	(0.03+4R/10,000) μm (R: 테이블 중심에서 측정점까지의 거리 mm)	
진직도정도	상하방향 (Z축) 좁은범위	0.05 μm/100 mm	
	반경방향 (R축) 광범위	0.2 μm/500 mm	
평행도정도	상하방향 (Z축)	1.5 μm/500 mm	
	반경방향 (R축)	0.5 μm/200 mm	
스케일 지시정도	반경방향 (R축)	(2+L/220) μm L: 이동거리(mm)	
측정속도	회전속도 (θ축)	2 ~ 10/min (이동시 Max20/min)	
	자동센터링 · 릴링 시	6, 10, 20/min	
	상하속도 (Z축)	0.6 ~ 6 mm/s (이동시: Max30 mm/s)	
	반경방향속도 (R축)	0.6 ~ 6 mm/s (이동시: Max20 mm/s)	
자동정지 정도	Z축/R축	± 5 μm	
회전테이블	테이블 외경	φ290 mm	
	조정범위 (센터링/릴링)	± 5 mm / ± 1°	
	적재중량	60 kg	
검출기	측정력	30 ~ 100 mN (무단계가변)	
	측정자형상	φ1.6 mm 초경구, 길이53 mm	
샘플링 점수		14,400 점 / 회전	
필터종류		디지털 필터 가우시안 / 2RC / 스플라인 / 로버스트 (스플라인)	
측정배율		50 ~ 100 k	
컷오프	회전방향 (θ축)	로패스	15, 50, 150, 500, 1500 요철 / 회전, 15 ~ 1500 요철 / 회전까지 임의
		밴드패스	1 ~ 1500 요철 / 회전
	직동방향 (Z축)	로패스	0.025, 0.08, 0.25, 0.8, 2.5, 8 mm (0.0001 mm 단위로 설정가능)
중심법		MZC (최소영역 중심법), LSC (최소제곱 중심법), MIC (최대내접 중심법), MCC (최소외접 중심법), N.C. (보정없음), MULTI (복합설정)	
측정항목	회전방향	진원도, 평면도, 평면도복, 평행도, 동심도, 동축도, 원통도, 경면차, 직각도, 편육도, 흔들림, 경측정, 부분원	
	직동방향	진직도(Z), 진직도(R), 테이퍼 비, 원통도, 직각도, 평행도, 경면차, 축심 진직도	
해석 처리 기능		노치 처리기능 (레벨/각도/커서), 진원도 평가방법의 조합, 설계 값 조합 기능 원통입체영상표시 (선그리기, 웨이딩, 등고선), 실시간 표시, 영상특성 그래프 표시 (부하곡선, 진폭분포곡선, 파워 스펙트럼) CNC전자동측정기능 자동센터링 릴링조정기능	
특별기능		오프셋형 CNC검출기 홀더 (옵션)	
표시부 (컬러 모니터)		17인치LCD (선택가능)	
표시항목		측정조건, 측정 파라메타, 코멘트, 프린터 출력조건, 영상도형 (전개/입체), 에어 메세지 등	
기록방식		컬러 프린터	
기타	전원	AC100 ~ 240 V ± 10%, 50/60 Hz (어스 접지가 요함)	
	소비전력	약 800VA (프린터 제외)	
	공기공급	공급압력	0.5 ~ 0.7 MPa
		사용압력	0.4 MPa
		공기소비량	49 NL/min
		본체의 공기원 접속니플	외경φ 8mm 호스 용 원터치 피팅
	설치치수 (W x D x H)mm	1740 x 875 x 1725	
중량 (옵션 제외)	930 kg		

하이칼럼 사양 등의 특수 대응에 대해서는 영업 담당자에게 문의하십시오.