



# RONDCOM 65A-LH

최대적재중량 250 Kg  
 최대측정경 $\phi$  580 mm  
 최대측정높이 900 mm (표준사양)  
 대형스핀들을 비롯한  
 초고정도 측정이 요구되는  
 애플리케이션에 최적

중급사양으로 세계최고 레벨정도에 균림하는 레퍼런스머신.  
 세계최고 클래스의 정도를 가지는 R65A설계 사상을 계승하면서도  
 플랫폼을 처음부터 재검토했던 대형 진원도측정기입니다.



RONDCOM 65A-LH

## 클래스 세계No.1 정도 (테이블 회전형 대형 타입)

회전정도  $0.08 + 6H/10,000 \mu\text{m}$   
 진직도정도  $Z=1.0 \mu\text{m}/900 \text{mm}$   
 $Z=0.2 \mu\text{m}/100 \text{mm}$

## 신개발 에어베어링을 $\theta$ 축에 채용

## 조작성을 고려한 이동형 조작반

대형워크를 상정해 조작은 본체측과 독립시켜 다양한 레이아웃으로  
 조작이 가능합니다.

## 방진대를 표준 내장

## 베이스, 칼럼, R 축에 반력암을 사용

경년변화가 지극히 적어 장기간 동안 고성능을 유지할 수 있습니다.

## 오프셋형 CNC 검출기 홀더 표준

검출기의 방향을 자동으로 바꿀수 있기 때문에 내외경, 상하면  
 등의 연속 자동측정을 실현시켜 완전 CNC측정을 실현하고  
 있습니다. 홀더는 오프셋형이고, 검출기는 튕스타일러스 사양이기  
 때문에 프랜지·두꺼운 워크이어도 R 축 암에 간섭이 없고,  
 측정의 용이성이 현격히 향상합니다.



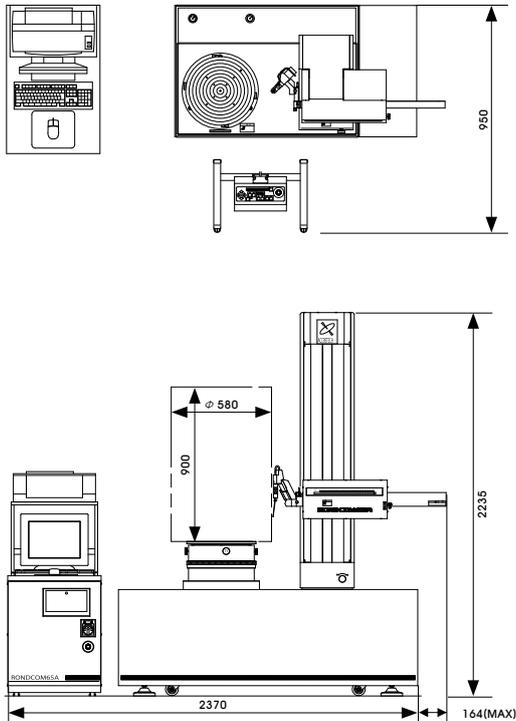
# RONDCOM 65A-LH



## 사양

명식		RONDCOM 65A-LH		
측정방식		CNC 및 Manual		
측정범위	최대측정경	φ 580 mm		
	좌우이동범위 (R축)	343 mm		
	상하이동범위 (Z축)	900 mm		
	최대적재경	φ 900 mm		
	최대측정높이	900 mm		
회전정도	최대측정깊이 (THROAT높이)	190 mm		
	반경방향 JIS B 7451-1997	(0.08 + 6 H/10,000) μm (H : 테이블 윗면에서 측정점까지의 높이mm)		
진직도정도	상하방향 (Z축) 좁은범위	0.2 μm/100 mm		
	상하방향 (Z축) 광범위	1.0 μm/900 mm		
평행도정도	반경방향 (R축)	1.0 μm/200 mm		
	상하방향 (Z축)	3.6 μm/900 mm		
스케일 지시정도	반경방향 (R축)	2 μm/200 mm		
	반경방향(R축)	(2+L/220) μm L:이동거리 (mm)		
측정속도	회전속도 (θ축)	0.6 ~ 6/min (이동시:Max6/min)		
	자동센터링·틸팅시	2, 4, 6/min		
	상하속도 (Z축)	0.6 ~ 6 mm/s (이동시:Max30 mm/s)		
	반경방향속도 (R축)	0.6 ~ 6 mm/s (이동시:Max20 mm/s)		
자동정지 정도	Z축/R축	± 5 μm		
회전테이블	테이블 외경	φ 400 mm		
	조정범위(센터링/틸팅)	± 5 mm/ ± 1°		
	적재중량	250 kg		
검출기	측정력	30 ~ 100mN (무단계가변)		
	측정자형상	φ 1.6mm초경구, 길이90.5mm		
샘플링 점수	14,400 점/회전			
필터 종류	디지털 필터	가우시안/2RC/스플라인/로버스트 (스플라인)		
측정범위	50 ~ 100 k			
컷오프	회전방향 (θ축) 로패스	15, 50, 150, 500, 1500 요철/회전 15 ~ 1500 요철/회전까지 임의		
	회전방향 (θ축) 밴드패스	1 ~ 1500 요철/회전		
직동방향 (Z축)	로패스	0.025, 0.08, 0.25, 0.8, 2.5, 8 mm (0.0001 mm 단위로 설정가능)		
	밴드패스			
중심법	MZC (최소영역 중심법), LSC (최소제곱 중심법), MIC (최대내접 중심법), MCC (최소외접 중심법), N.C. (보정없음), MULTI (복합설정)			
측정항목	회전방향	진원도, 평면도, 평면도(복), 평행도, 동심도, 동축도, 원통도, 경편차, 직각도, 편속도, 흔들림, 경경차, 부분원		
	직동방향	진직도(Z), 진직도(R), 테이퍼 비, 원통도, 직각도, 평행도, 경편차, 축심진직도		
해석처리기능	노치 처리기능 (레벨/각도/커서), 진원도 평가방법의 조합, 설계 값 조합기능 원통입체 영상표시 (선그리더, 웨이더, 등고선), 실시간표시, 영상특성 그래프 표시 (부하곡선, 진폭분포곡선, 파워 스펙트럼) CNC전자동 측정기능 자동 센터링 틸팅 조정기능			
특별기능	오프셋형 CNC 검출기 홀더			
표시부 (컬러 모니터)	17인치 LCD (선택 가능)			
표시항목	측정조건, 측정 파라미터, 코멘트, 프린터 출력 조건, 영상도형 (전개/입체), 에러 메시지 등			
기록방식	컬러 프린터/레이저 프린터 선택			
기타	전원	AC100 ~ 240V±10%, 50/60Hz (어스 접지를 요함)		
	소비전력	약800VA (프린터는 제외)		
	공기공급	공급압력	0.6 ~ 0.8 MPa	
		사용압력	0.5 MPa	
		공기소비량	49 NL/min	
	본체의 공기원 접속니들	외경φ8mm 호스용 원 터치 이음		
	설치치수 (W x D x H)mm	2300 x 950 x 2235		
중량 (옵션 제외)	1480 kg			

## 외관도



각축 스트로크 확대, 적재중량 등 특수대응에 실적이 있습니다.  
자세한 사양은 담당영업에 문의 바랍니다.