

機能を拡張させる。  
オプションを組み合わせる。  
ユーザーカスタムという効率化の提案。

### CNCテーブルオプション

1. 標準測定機システムにCNCテーブルユニットの追加で自動化が可能です (S1500, C1700, C1710, C2700, S1900, S1910, S2900, S2000, SCREST, S1400G, C1600G, S1800G, S2800G, NEXシリーズに対応)。
2. 統合測定ソフトウェアからCNCテーブルを制御、容易にティーチング/プレイバックが可能です。
3. Y軸テーブルや回転テーブルは自由に組み替えてワークに応じたシステム構築が可能です。



Y軸CNCテーブル(100 mm)と  
θ軸CNCテーブル(水平)の組み合わせ例

Y軸CNCテーブル(100 mm)	
E-AT-S105A	
移動量	100 mm
最大移動速度	50 mm/s
位置決め精度	20 μm
最大積載荷重	30 kg
質量	約19 kg

  

Y軸CNCテーブル(200 mm)	
E-AT-S106A	
移動量	200 mm
最大移動速度	50 mm/s
位置決め精度	20 μm
最大積載荷重	30 kg
質量	約22 kg

θ軸CNCテーブル(水平)	
E-AT-S107A	
移動量	360°
最大移動速度	20°/sec
位置決め精度	0.03°
最大積載荷重	15 kg
質量	約2.5 kg

  

θ軸CNCテーブル(垂直)	
E-AT-S108A	
移動量	360°
最大移動速度	20°/sec
位置決め精度	0.03°
最大積載荷重	5 kg
質量	約3.2 kg

### オートレベリングテーブルオプション

サーフコムシリーズと組み合わせてオートレベリングができるので、面倒な調整が不要です。

一軸オートレベリングテーブル	
E-AT-S72A	
レベリング範囲	±1°
最大積載荷重	5 kg
質量	3 kg

二軸オートレベリングテーブル	
E-AT-S62A	
レベリング範囲	X軸: 1°、Y軸: 1°
最大積載荷重	10 kg
質量	4 kg

\*別途コントローラーが必要となります

### 非接触粗さピックアップオプション

サーフコムシリーズと組み合わせて、プラスチック、フィルム、紙などの軟質物の表面粗さ測定が可能になります。



仕様	
測定範囲(Z)	300 μm
分解能(Z)	10 nm
最大測定角度	30°*
スポット径	2 μm
ワークディスタンス	4.5 mm
検出原理	カラー共焦点方式
光源	白色光
組み合わせシステム	S480B、S1400G、S1500DX3/SD3、S1800G、S2800G、S2000DX3/SD3、S1900DX3/SD3、S2900DX3/SD3、S1910DX3/SD3

\*ワークの反射率、材質、色によって変化します。

