

통합 측정 · 해석 소프트웨어



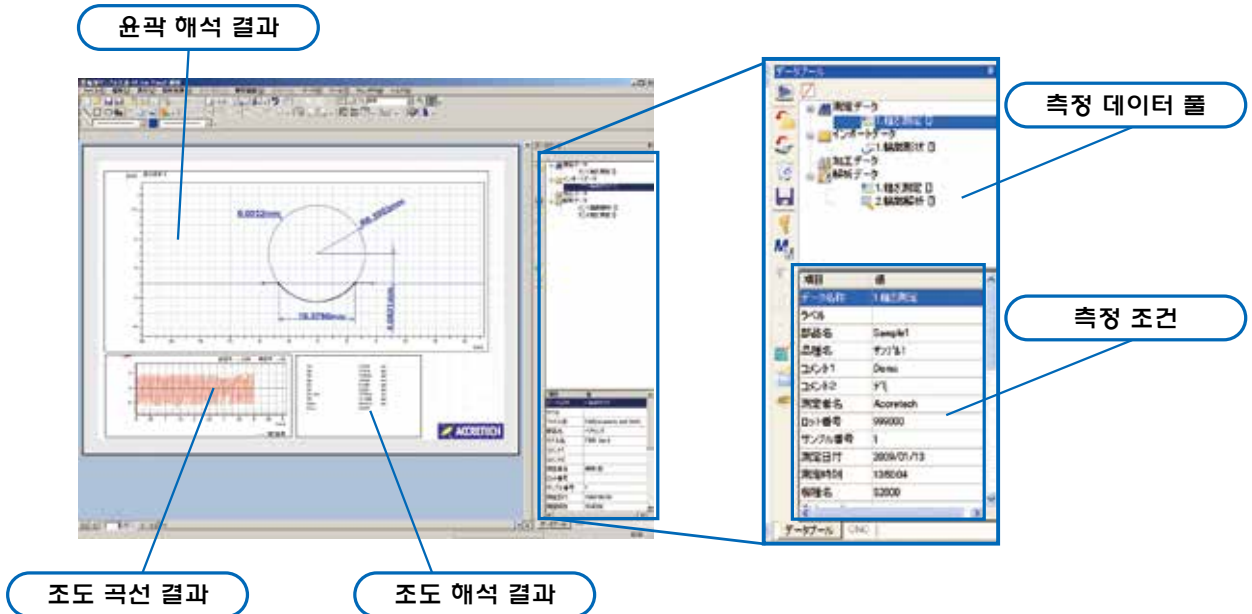
ALL in the Document!

ACCTee

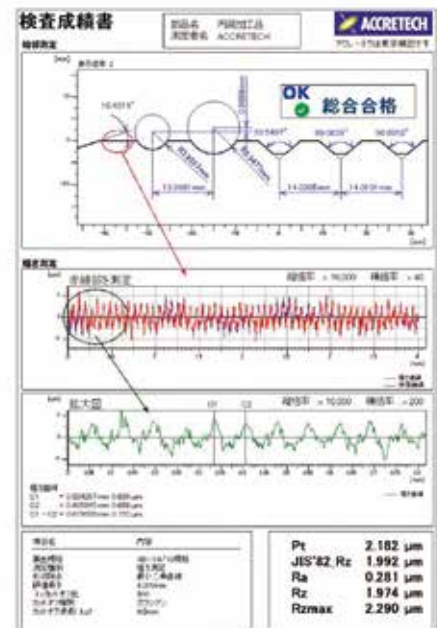
- 신 콘셉트로 신 측정 스타일을 확립
- 문서 안에서 모든 측정과 해석이 가능

ACCTee는 통합 소프트웨어 TIMS 시스템의 차세대 시스템으로 새로운 측정 스타일을 제안하기 위해 신개발했습니다. 문서 기반으로 측정과 해석을 가능하게 하여 모든 조작을 문서(측정 결과 시트) 안에서 조작하며, 모든 데이터와 정보를 연동하여 보존하는 발군의 조작성으로 쾌적한 측정 · 해석 작업이 가능합니다. 이것이 All in the Document 차세대형 통합 소프트웨어 ACCTee입니다. 고객의 목소리에 귀를 기울여 온 ACCTee. 그 선진의 조작성을 쇼룸에서 체험해 보시기 바랍니다.

발군의 조작성



ACCTee는 누구나 간단하게 조작 가능한 Windows 스타일의 유저 인터페이스입니다. 측정에서 해석 그리고 결과 인쇄까지 일련의 조작을 직감적이고 친숙한 아이콘을 사용해 높은 조작성을 실현합니다.

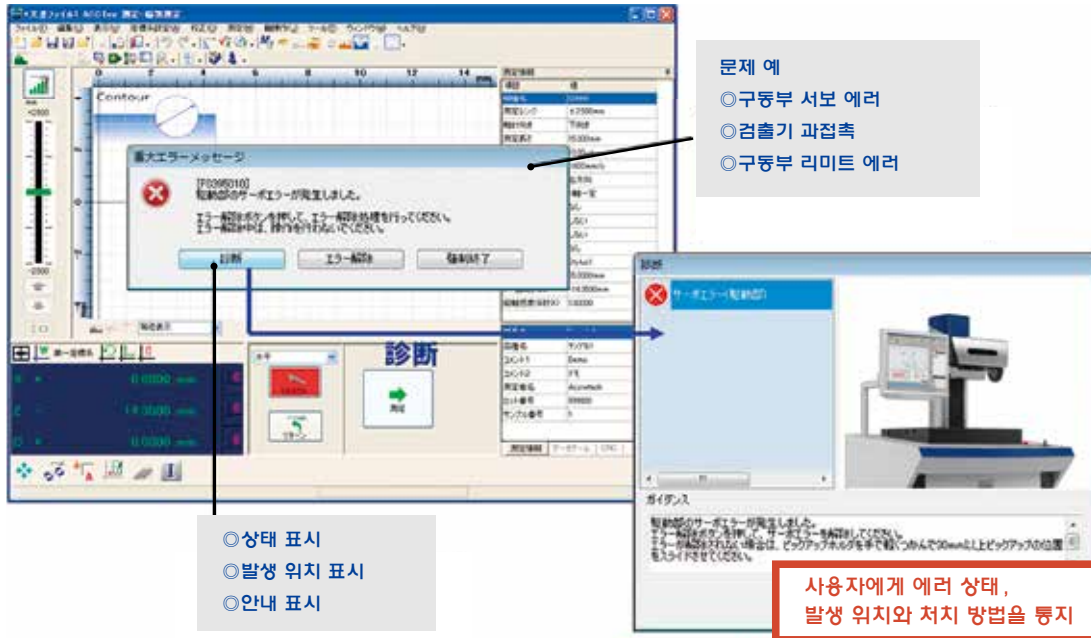


인쇄 데이터 시트 예

통합 측정 · 해석 소프트웨어

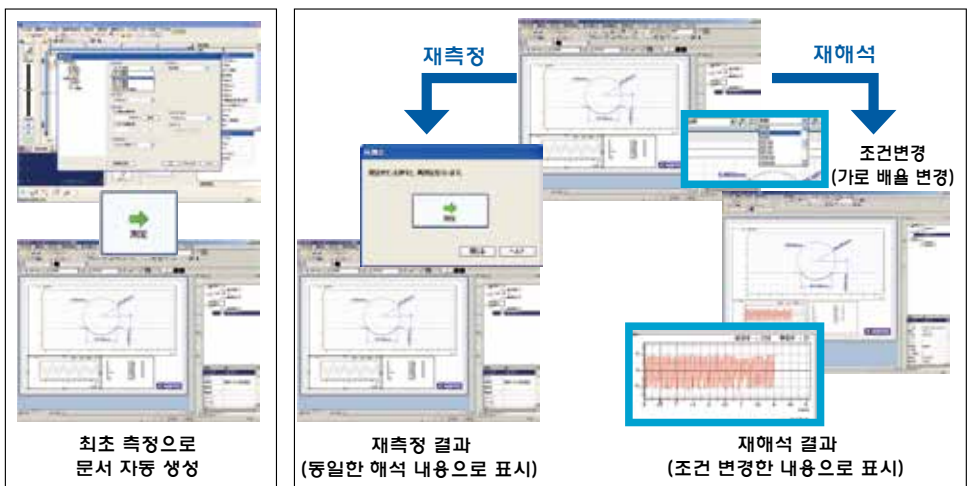
자기진단 기능 (표준 기능)

만일에 대비하여 자기진단 기능이 상시 가동됩니다. 에러 처리 서포트를 위해 화면 안 측정기 영상에 고장이나 에러 등 장애 위치를 나타내는 메시지가 표시됩니다. 다음 대처 방법을 쉽게 알 수 있어 문제를 조기에 해결합니다.



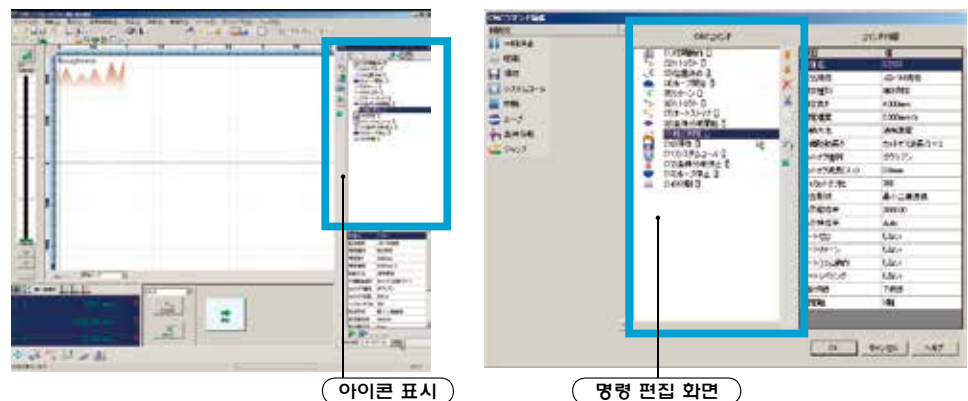
재해석 · 재측정이 간편하여 효율 향상

ACCTee는 문서 안에 레이아웃, 측정 조건, 해석 조건, 측정 데이터, 파트 프로그램 등 모든 정보를 포함하고 있어, 데이터 편집과 해석 내용 추가, 재해석, 재측정을 자유자재로 실행합니다. 원도우간 전환이 불필요해 기존 대비 40% 이상 조작 효율 향상을 실현했습니다. 또한 재해석뿐만 아니라 같은 측정과 해석을 반복할 경우에는 데이터 풀의 측정 데이터를 선택하고 재측정 버튼을 누르면 이전과 동일한 측정 결과를 얻을 수 있습니다.



CNC 기능

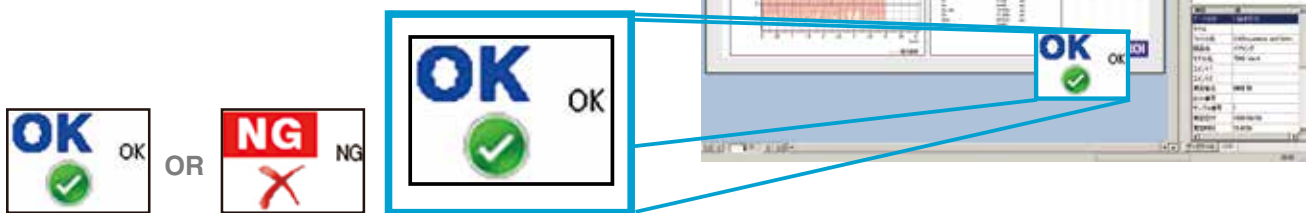
측정에서 검사성적서 출력까지 일련의 조작을 자동화하여 고효율 측정 작업이 가능합니다. 측정 결과에서의 조건 분기나 계산 에러 시에는 점프, 일시정지, 중단, 계속 동작을 선택할 수 있습니다. 시스템 콜 명령 기능은 CNC 실행 전에 워크를 세팅하는 자세, 검출기나 측정 영상을 사진 등의 영상 파일로 표시하고 확인을 권장하여 단순 오류 등을 미연에 방지합니다.



문서 종합 판정 표시

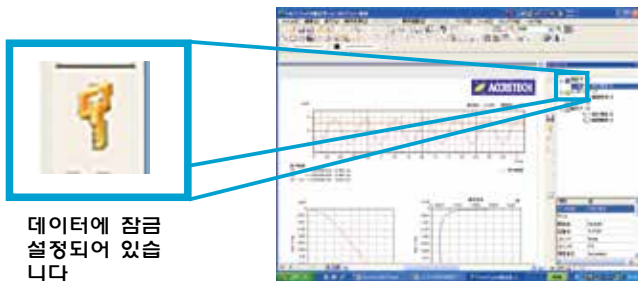
ACCTee는 개별 파라메타에 대해서 16% 룰과 설계값에 대한 합격 여부 판정이 가능합니다. 게다가 문서 전체에서의 종합 합격 여부 판정의 그래픽 이미지만 OK와 NG 표시가 가능합니다.

또한 마스터 페이지 작성, 등록이 가능하므로 로고마크와 배경을 통일시킨 검사 시트 출력이 가능합니다.



소프트웨어로 데이터 보호

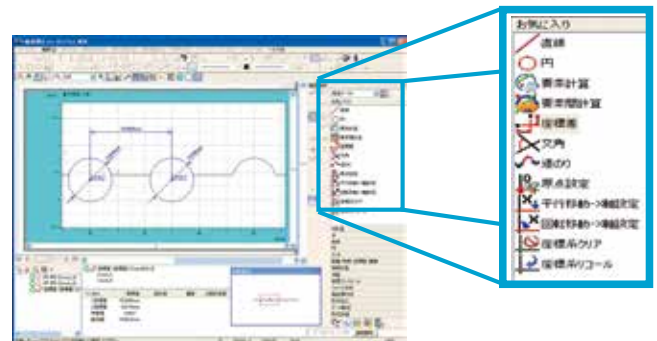
ACCTee로 측정한 데이터는 데이터를 잠금 설정하여 보호하므로 부주의한 데이터 삭제나 데이터 교체를 막아 예기치 못한 데이터 분실을 미연에 방지하는 것이 가능합니다.



데이터에 잠금 설정되어 있습니다

즐거찾기

자주 사용하는 아이콘을 "즐거찾기"에 추가하는 것이 가능합니다. 사용하기 쉽도록 순서 변경도 가능합니다.



데이터 처리 소프트웨어

월드 와이드 대응

ACCTee는 전 세계에서 사용할 수 있도록 일본어, 영어, 독일어, 프랑스어, 이탈리아어, 스페인어, 중국어, 한국어 등의 언어를 대응하여 어느 나라에서도 사용이 가능합니다.



도움말 기능

ACCTee는 탑재된 기능에 대한 설명과 조작 방법을 알고 싶을 때 확인 가능한 "도움말" 기능이 준비되어 있습니다.

조건 설정 화면 등에 "도움말" 버튼을 배치하여 이 버튼을 클릭하면 필요한 정보를 표시합니다.

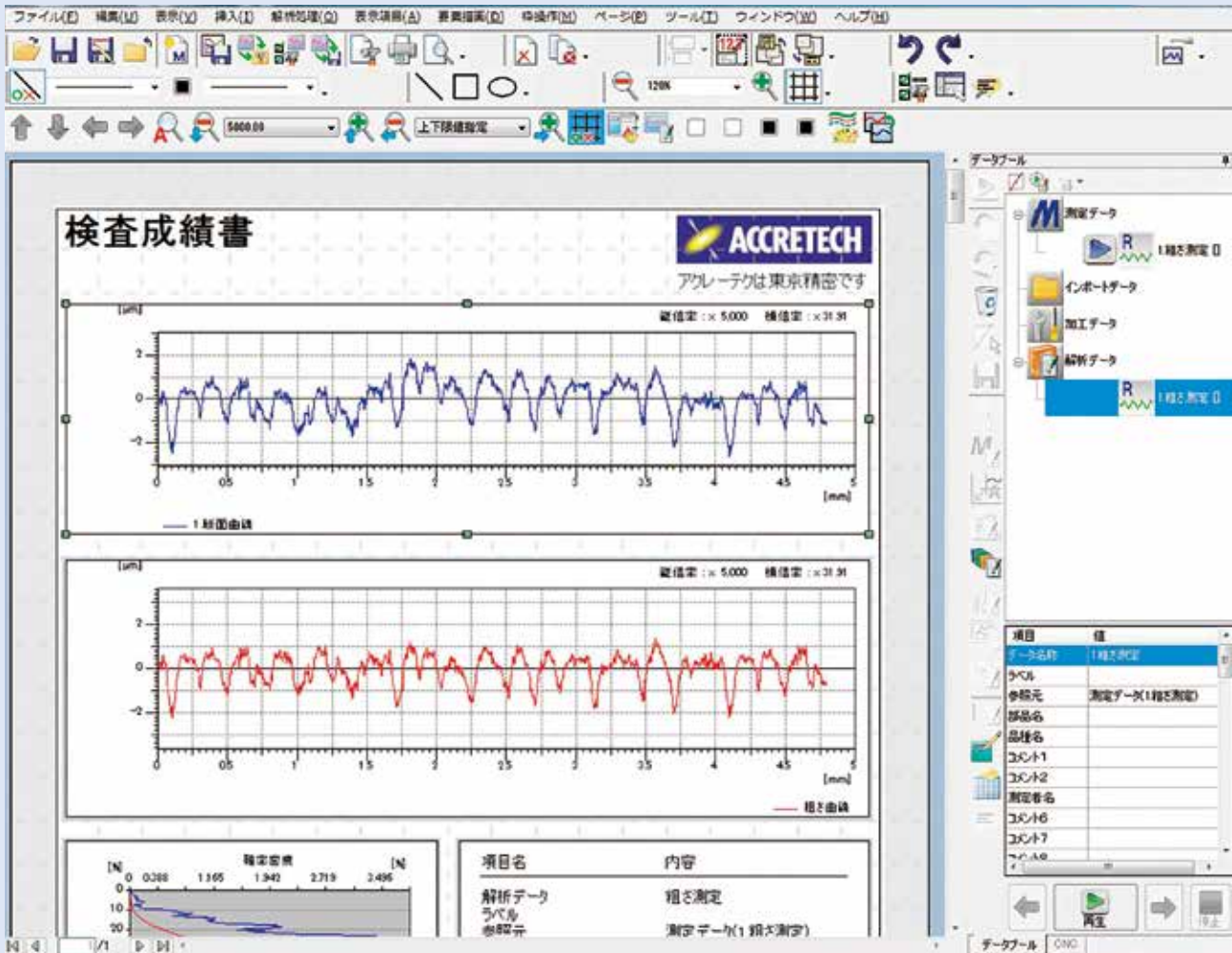




표면 조도 측정 · 해석 시스템

SURFCOM DX3 · SD3 시리즈 조도 시스템에 표준부속하는 소프트웨어입니다.

ACCTee는 신 콘셉트로 조도 측정 스타일을 일신, 문서 기반으로 측정과 해석을 실행하여 발군의 조작성으로 쾌적한 작업이 가능합니다. 또한 각종 설정 마법사로 안내에 따라 설정을 진행하는 것이 가능하므로 누구라도 간단하고 효율적으로 측정 작업을 실행할 수 있습니다.



조도 측정 후 해석 결과 표시 예

측정 데이터 해석은 자유자재

한번 입력된 데이터는 측정 조건(경사 보정, 컷오프 필터 등)을 변경한 조건으로 일단 프리뷰 표시되므로 최적 조건을 선택하여 몇 번이든 재해석이 가능합니다.

초심자라도 측정 가능한 기능을 탑재

안내에 따라 실행하는 마법사 모드를 탑재하여 누구나 손쉽게 조작 가능합니다. 또한 측정에 자주 사용하는 명령 아이콘을 모아두는 즐겨찾기 기능으로 조작성을 더욱 향상시킵니다.

고객 요구에 대응하는 기능을 탑재

프린트 기관 막 두께 평가를 위한 단차·면적 측정 기능 또는 마모 평가 등 데이터를 서로 비교하는 중첩 기능 등이 표준 장비되어 있습니다.

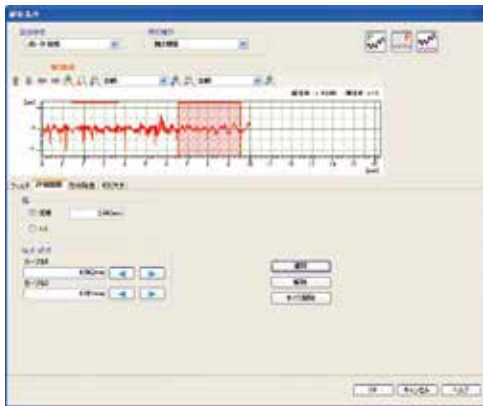
전자동 측정으로 측정 효율 향상

칼럼 상하, 구동부 등의 동작을 포함한 측정 순서(측정에서 인쇄까지)가 자동 등록되므로 재측정 아이콘 버튼을 누르면 간단하게 조작 가능합니다.

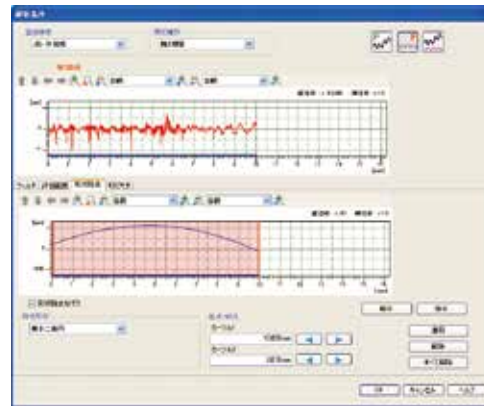
풍부한 측정·해석 기능 초심자도 안심 다양한 안내 기능

발군의 조작성

ACCTee 해석 조건 변경에서 조도 파라메타 산출 규격과 컷오프 필터, 노치 레벨, 삭제 길이 등 설정·변경이 가능합니다. 또한 조도 파라메타 산출에 사용하는 웨이브 데이터 범위 구간을 임의 설정하는 것이 가능합니다. 형상 제거(경사 보정) 선택은 프리뷰 기능이 장비되어 최적의 형상 제거 조건을 선택하는 것이 가능합니다. 또한 설정한 범위와 조건을 간단하게 삭제할 수도 있습니다.



해석 조건 설정 화면



해석 조건 변경 후 프리뷰 화면

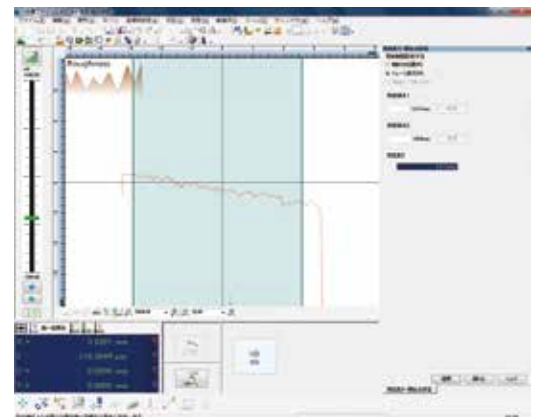
조도 피크 & 밸리 검출 기능

ACCTee 피크 & 밸리 검출 기능은 촉침으로 워크의 원통 형상면과 요철, 구 형상면을 트레이스 하는 것만으로도 워크의 최대점(최소점)을 검출하고 자동으로 촉침을 최대점(최소점)에 이동 시키는 뛰어난 기능입니다. 수동의 경우, 그 위치를 알람으로 통지합니다.



조도 형상 트레이스 기능

조도 측정자가 트레이스한 궤적을 시각적으로 표시합니다. 측정 범위를 화면에서 설정할 수 있습니다.



단차 파라메타

요철 형상에서 단차가 있는 측정 데이터로 평균 높이, 최대 높이, 최소 높이, 면적 산출이 가능합니다.

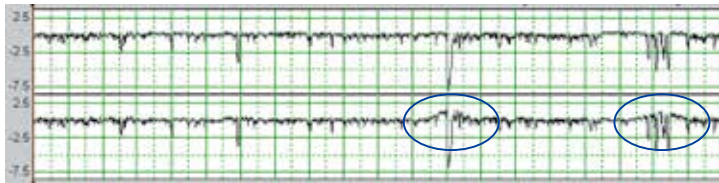
조도 형상 데이터 마모량 해석

2 개의 조도 형상 데이터를 겹쳐 표시하여 데이터 간의 차를 마모량으로 산출 가능합니다.

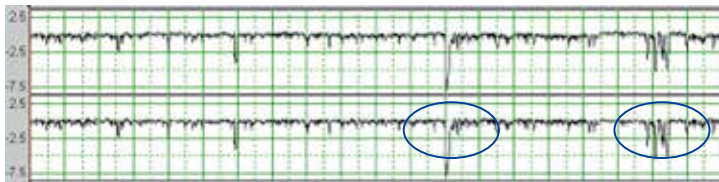
중부한 마법사 기능으로 오퍼레이터를 서포트

로버스트 스플라인 필터

조도 측정과 해석에서 각종 필터 선택이 가능하며 로버스트 스플라인 필터에 대응합니다.
 현재 아직 조도 규격에 규정되지 않은 필터이지만 조도 웨이브에 현저한 돌출점과 진폭이 있는 경우,
 위상 보상형 필터에서 왜곡 현상이 생깁니다. 로버스트 스플라인 필터는 이러한 왜곡 현상이 해소됩니다.



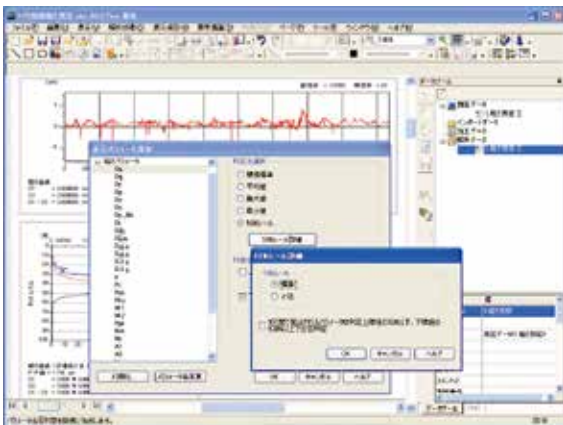
◀ 단면 곡선 :
 컷오프 필터 없음
 ▶ 조도 곡선 :
 가우시안 필터



◀ 단면 곡선 :
 컷오프 필터 없음
 ▶ 조도 곡선 :
 로버스트 스플라인 필터

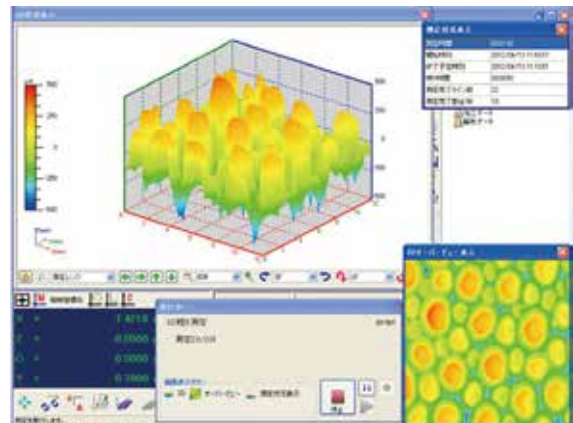
16% 를 자동 합격 여부 판정 (JIS2001 규격)

조도 평가 파라메타 허용차 판정 기준으로 16% 를, max 를이 규격화되어 있습니다. 16% 를은 복수의 기준 길이 측정값 내 허용차를 넘는 수가 16% 이하면 합격. max 를은 복수의 기준 길이 측정값 전부 허용차를 넘지 않으면 합격입니다. ACCtee 는 동시에 자동 합격 여부 판정이 가능합니다.



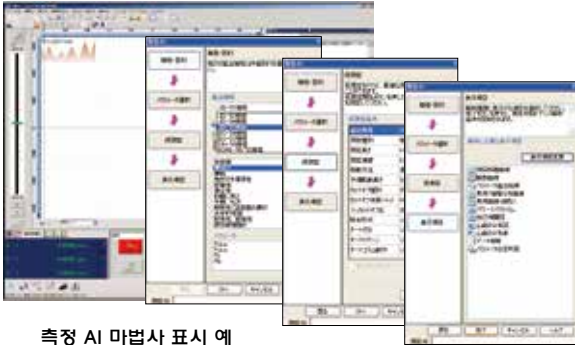
삼차원 조도 측정 · 해석 (옵션)

삼차원 조도 측정에 대응합니다.(옵션 하드웨어 추가 중설이 필요합니다.)
 주사 라인 수 최대 4,000 라인, 최대 데이터점 수 8,000 만 점이라는 엄청난 데이터를 취득할 수 있습니다. 또한 삼차원 해석용 소프트웨어에는 20 종류 이상의 중부한 시각적 표시와 해석이 가능한 SURFCOM MAP(옵션) 을 준비하고 있습니다. 해석 용도에 따라 "Premium" "Expert" "Standard" 3 종류 중 선택하실 수 있습니다.



측정 SI 마법사

ACCTee 측정 SI 기능은 조도 규격과 평가 목적에 적절한 파라메타나 해석 조건을 설정할 수 있습니다. 또한 가측정하여 최적의 측정 조건을 설정할 수 있습니다. 마지막으로 표시 항목을 선택해 두면 측정 데이터가 문서에서 선택한 해석 항목이 표시됩니다.



측정 SI 마법사 표시 예

검출기 교정 마법사

ACCTee 검출기 교정은 단차 표준 시편, 배율 교정기, 표준 시편 3종류 중 선택하여 검출기 감도 교정을 실시합니다. 다음 교정 조건(기준값 입력 등)을 설정하고 교정 유닛 설치 방법, 측정 개시 위치를 확인하고 교정이 실행됩니다. 이 과정은 안내됩니다.



검출기 교정 마법사 표시 예

교정 알람과 교정 이력 관리

ACCTee는 교정 시기 임의 설정이 가능합니다. 측정자 교환 시는 물론 측정 횟수와 경과일수 등으로 교정을 권장하는 알람 메시지를 표시하여 정기적인 교정과 교정을 관리함으로써 안정되고 정확한 측정이 가능합니다.

측침 체크 마법사

측침 선단은 측정하다 보면 마모나 손상이 생깁니다. 정확한 측정을 지속하려면 정기적인 확인이 필요합니다. 안내에 따라 누구라도 간단하게 측침 선단 체크를 실행할 수 있습니다.

파라메타 도시기호 입력 마법사

ACCTee 해석 기능은 설계도면에 있는 도시 기호와 같은 타입의 기호를 선택하여 해석 조건과 파라메타 합격 여부 판정의 설계값을 입력할 수 있습니다.



파라메타 도시 기호 입력 마법사 표시 예

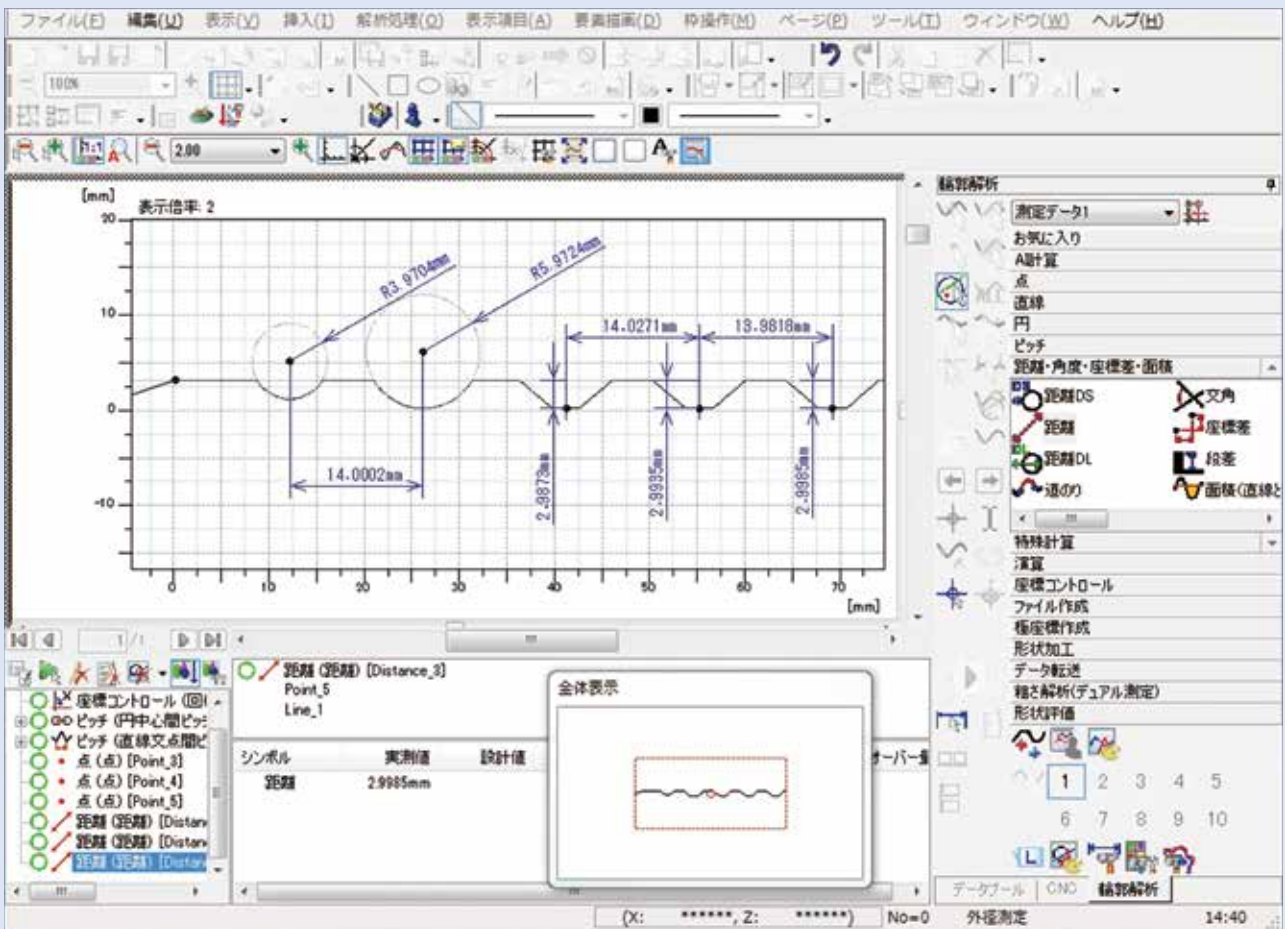
표면 조도 측정·해석 프로그램			
조도 규격 대응	JIS2013, JIS2001, JIS1994, JIS1982, ISO2009, ISO1997, ISO1984, DIN1990, ASME2009, ASME2002/1995, CNOMO 에 준거		
파라메타	Ra, Rq, Ry, Rp, Rv, Rc, Rz, Rmax, Rt, Rz.J, R3z, Sm, S, Rz/a, Rz/q, Rz/a, Rz/q, TILT A, Ir, Pc, Rsk, Rku, Rk, Rpk, Rvk, Rpa, Rva, Rmq, Mr1, Mr2, VO, K, tp, Rmr, Rmr2, Rsc, AVH, Hmax, Hmin, AREA, NCRX, R, Rx, AR, NR, CPM, SR, SAR 등		
파라메타 합격 여부 판정	규격 기준, 평균값, 최대값, 최소값, 16% 롤로 합격 여부 판정 결과를 표시 가능		
평가 곡선	단면 곡선, 조도 곡선, 여파 웨이브 곡선, 여파 중심선 웨이브 곡선, 회전원 웨이브 곡선, 회전원 중심선 웨이브 곡선, ISO13565-1(DIN4776) 조도 곡선, 조도 모티브 곡선, 웨이브 모티브 곡선, 포락 웨이브 곡선		
표면 특성 표시	부하 곡선, 파워 그래프, 진폭 분포 곡선, ISO13565-2 부하 곡선, ISO13565-3 부하 곡선, 피크 높이 분포도/ 분포표, 마모량 해석(임의의 2곡선), 중첩 해석(최대 10곡선)		
형상 제거(경사 보정)	최소제곱 직선 보정, n차 다항식(n=2~9) 보정, 양단 보정, 최소제곱 원 보정, 최소제곱 타원 보정, 스텝라인 보정, 로버스트(스텝라인) 보정(모두 임의 및 전반/ 후반 범위 설정 가능)		
필터	종별	가우시안 위상 보상 필터, 위상 비보상형 2RC 필터, 위상 보상형 2RC 필터, 스텝라인 필터, 로버스트(스텝라인) 필터	
	컷오프 파장	0.008, 0.025, 0.08, 0.25, 0.8, 2.5, 8, 25, 50 mm(9단계), 임의(0.001 mm 부터)	
	λ_s 필터	컷오프 대비	1/30, 1/100, 1/300, 1/1000, 임의(1/10 부터)
		컷오프 파장	0.08, 0.25, 0.8, 2.5, 8, 25, 80 μ m(7단계), 임의(0.05 부터)
스타일러스 교정	단차 표준 시편(JIS 준거), 배율교정구, 표준 시편에서 선택 가능 스타일러스 교정 정보 최대 20건 등록 가능(교정 시기, 기간 설정 가능)		
데이터점 수	최대 300,000 점		
표시 배율	세로	임의값(0.01 단위), 자동 및 50, 100, 200, 500, 1 k, 2 k, 5 k, 10 k, 20 k, 50 k, 100 k, 200 k, 500 k, 1000 k, 2000 k, 5000 k, 10000 k 배	
	가로	임의값(0.01 단위), 자동 및 1, 2, 5, 10, 50, 100, 200, 500, 1 k, 2 k, 5 k, 10 k, 20 k, 50 k, 100 k, 200 k, 500 k, 1000 k 배	



윤곽 해석 측정 · 해석 시스템

CONTOURECORD DX3 · SD3 시리즈 윤곽 시스템에 표준부속하는 소프트웨어입니다.

ACCTee는 신 콘셉트로 윤곽 형상 측정 스타일을 일신, 문서 기반으로 측정과 해석을 실행하여 발군의 조작성으로 쾌적한 작업이 가능합니다. 측정부터 해석까지 오퍼레이터에게 뛰어난 조작성으로 각 기능 설정이 가능하므로 누구라도 간단하고 효율적으로 측정 작업을 실행할 수 있습니다.



윤곽 해석 결과 표시 예

측정 데이터 해석은 자유자재

한번 입력된 데이터는 해석 조건 (계산 범위 등) 을 변경하여 일단 가계산 결과를 표시하는 프리뷰 기능으로 최적의 조건을 선택하여 몇 번이든 재해석이 가능합니다.

초심자라도 측정 가능한 기능을 만재

안내에 따라 실행하는 마법사 모드를 탑재하여 누구나 손쉽게 조작 가능합니다. 또한 측정에 자주 사용하는 명령 아이콘을 모아두는 즐겨찾기 기능으로 조작성을 더욱 향상시킵니다.

고객 요구에 대응하는 기능을 탑재

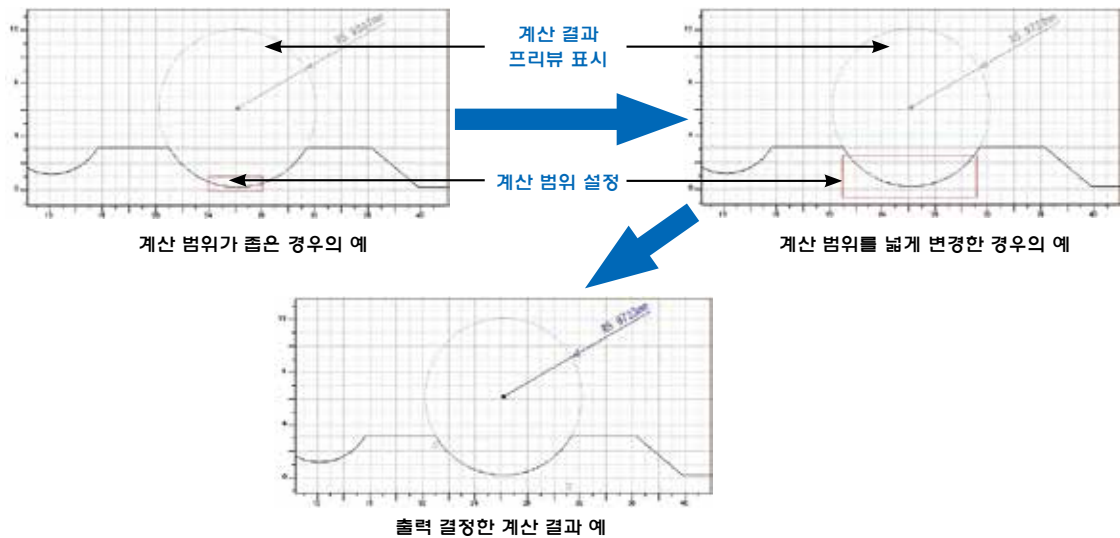
다양한 워크를 고정도 그리고 효율적으로 측정할 수 있습니다. 윤곽 형상은 측정 후 작업인 해석 계산이 중요합니다. 이에 쉬운 사용과 충실한 기능을 준비하고 있습니다.

전자동 측정으로 측정 효율 향상

칼럼 상하, 구동부 등의 동작을 포함한 측정 순서 (측정에서 인쇄까지) 가 자동 등록되므로 재측정 아이콘 버튼을 누르면 간단하게 조작 가능합니다.

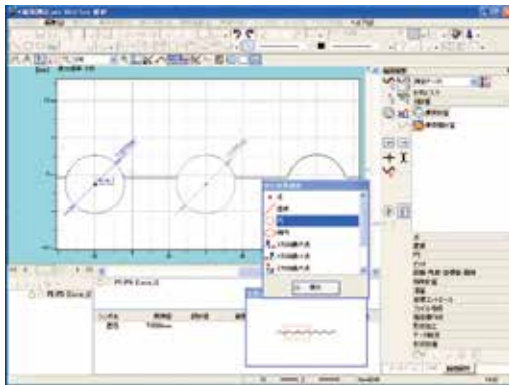
계산 결과 프리뷰 기능

계산 결과를 출력 결정 전에 미리 보여줍니다.
계산 범위를 변경하면 실시간으로 결과를 프리뷰 표시합니다.



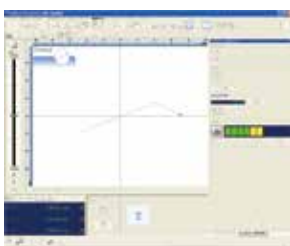
AI 기능 (자동 요소 판정)

AI 기능을 켜면 측정된 데이터에서 지정 범위를 선택만 해도 기본 요소인 점 · 직선 · 원이 자동 추출되어 메뉴나 아이콘을 지정하지 않아도 되므로 조작 순서를 크게 줄일 수 있습니다.

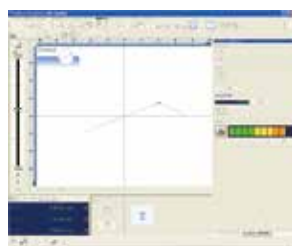


픽크 & 밸리 검출 기능

트레이스한 형상의 최대점, 최소점을 자동으로 검출하는 오토 모드와 조정대나 구동부 손잡이를 돌리면 화면의 레벨 마크가 가까워짐에 따라 색과 소리 변화로 알려주는 매뉴얼 모드가 있습니다.



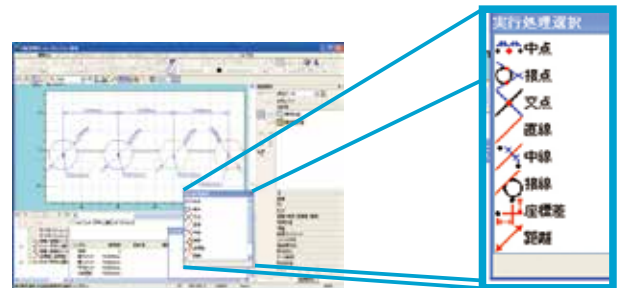
매뉴얼 모드 검출 개시



매뉴얼 모드 최대점 검출

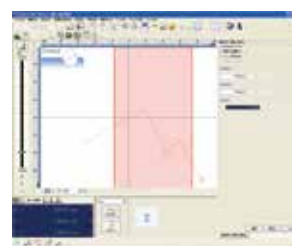
요소 계산 아이콘 안내

계산된 임의의 여러 요소에서 새로운 계산을 할 경우에 산출 가능한 요소 계산이 시각적으로 표시됩니다. 복잡한 요소간 계산 선택도 목적에 따라 직감적으로 선택할 수 있습니다.

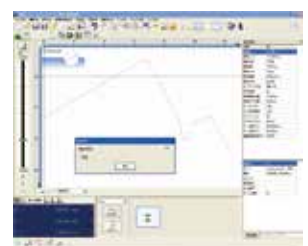


워크 트레이스 기능

수동 트레이스한 형상이 표시되므로 트레이스 개시점과 종료점에 입벽이나 골짜기 끝까지 측정하는 등의 측정 한계 지점을 파악을 원할 때나 구멍 안을 눈으로 확인할 수 없는 측정 등의 경우에 유효합니다. 화면에서 트레이스한 형상의 개시점 · 종료점을 지정 가능하므로 측정 실패가 없습니다. 측정 실행에서 자동으로 실시간 표시로 전환하여 측정 중인 형상을 표시합니다.



워크 트레이스 측정 범위 설정



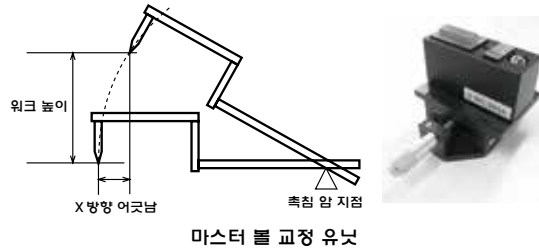
실시간 설정

데이터 처리 소프트웨어

마스터 볼 교정 기능

원호 보정 계산

윤곽 형상 측정기 측침은 측침 압 위 지점을 중심으로 상하로 원호 운동을 하고 있습니다. 측침 선단 위치는 X 방향으로도 움직이기 때문에 X축 데이터에도 오차가 생기지만 고정도 측정을 위해서는 이 오차 성분 보정이 필수적입니다. 당사의 윤곽 형상 시스템은 마스터 볼 교정 유닛으로 교정하므로 "원호 오차" 는 물론 아래의 "선단 R 오차" 까지 쉽게 교정할 수 있습니다.

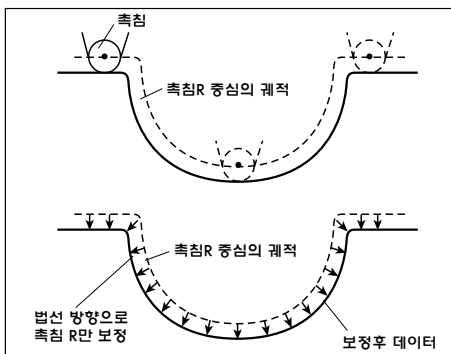


마스터 볼 교정 유닛

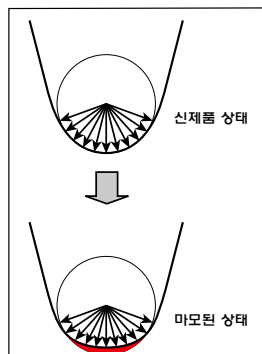
선단 R 보정

윤곽 형상 측정기 측침 선단은 R 형상으로 되어 있어, 선단 R 보정도 고정도 측정에는 필수적 요소입니다. 선단 R 중심에서 측정면을 인식하여 선단을 11 분할한 포인트로 법선 방향에 오프셋 하여 보정하지만 (그림 a), 측침 선단 R의 진원도가 한없이 "제로" 에 가까운 경우에는 일정량 보정으로 문제없지만 선단 R 가공 허용 오차나 경년적 편차로 인한 보정량 자체에 큰 오차가 생깁니다 (그림 b).

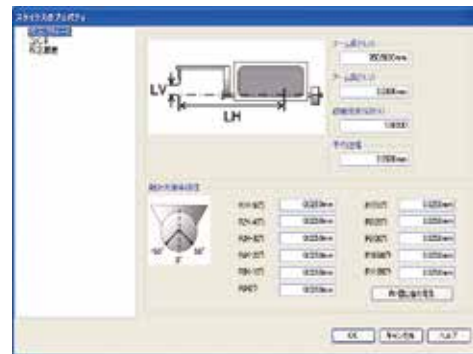
동경정밀은 일찍이 이러한 오차에 착안하여 선단 R을 10° 마다 산출하여 보정값을 생성했습니다. 단일 R 보정이 아닌 독자적인 알고리즘으로 측침 선단 상태를 관리하고 있습니다. 또한 보정값 한계를 넘으면 에러 표시로 알려줍니다.



(그림 a)



(그림 b)



교정 결과 확인 화면

스타일러스 교정 마법사

스타일러스 교정은 마스터 볼 교정 유닛으로 합니다. 마스터 볼 측정과 단차 측정으로 선단 R 보정과 원호 오차 보정을 자동 또는 수동으로 할 수 있습니다. 교정은 교정 조건 (기준값 입력 등) 설정, 교정 유닛 세팅 방법과 측정 개시 위치 확인, 교정 실행의 순서로 안내됩니다.



교정 알람

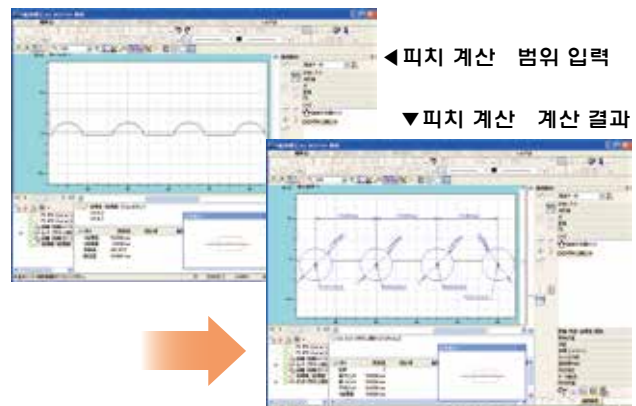
교정 시기 임의 설정이 가능합니다. 스타일러스 교정 시는 물론 측정 횟수와 경과일수 등으로 정기적으로 교정을 권장하는 알람 메시지를 표시하므로 안정되고 정확한 측정을 실행할 수 있습니다.

계산점 매뉴얼 입력

동일 형상의 해석을 반복할 경우 재계산 조건을 설정하는 것으로 CNC 실행 시 오퍼레이터가 매뉴얼 조작을 개입할 수 있기 때문에 정밀한 해석이 가능합니다.

피치 계산 기능

원이나 직선인 몇 개의 동일 형상에 있어 마우스로 범위 지정만 하면 점 간의 피치 또는 중심 간의 피치를 자동 출력합니다. 또한 치수선 자동 출력 기능의 병용으로 해석 작업의 효율 향상을 도모합니다.



◀ 피치 계산 범위 입력

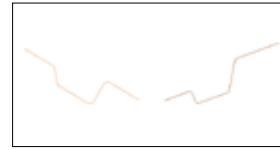
▼ 피치 계산 계산 결과

형상 합성 기능

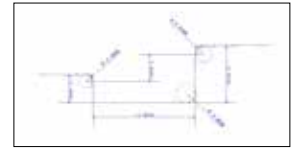
스타일러스 각도 제한으로 여러 차례 나누어 측정해야만 하는 워크일지라도 형상 합성 기능을 이용하면 1개 데이터로 합성한 뒤 해석하므로 목적에 따른 해석이 가능합니다.



단면



측정



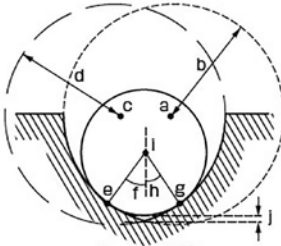
해석

에지 검출 측정 (특허출원중)

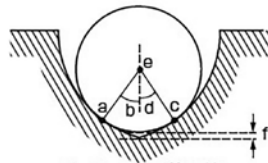
측정 중 에지 부분 자동 검출, 측정 자동 종료 설정이 가능합니다. 에지 부분의 끝까지를 측정하고 싶은 경우 유효합니다.

볼 나사 계산 기능 (옵션)

볼 나사 홀 부분을 원으로 접근하는 방법과 홀 형상 그대로 계산하는 방법에 대응합니다. 또한 리드각 투영 기능을 통해 능선 방향으로 측정한 데이터를 홀과 직각 방향으로 투영시킴으로 해석 가능합니다.



볼 원 계산



볼 나사 형상 계산

외부 데이터 가져오기

CAD의 IGES/DXF 데이터와 삼차원 좌표 측정기의 Calypso Curve 측정 데이터*를 가져와 윤곽 해석으로 평가 가능합니다.

* Calypso 옵션 형상 데이터 ASCII 입출력 프로그램으로 출력되는 설계값 데이터입니다.

베스트 피트 기능 (옵션)

베스트 피트 기능은 비구면 곡선 형상 측정 데이터에 대한 좌우 대칭이 되는 점을 산출하고 이 점을 정점으로 하여 원점 이동합니다. 이 원점 이동은 X, Z 회전의 각각 독립 또는 조합 방향으로 설정 가능합니다.

비구면 설계값 작성 기능 (옵션)

비구면 계산식에 따른 계산식의 변수로서 원뿔 정수, 원 반경, 식의 항 수, 비구면 계수 값 등을 입력하여 비구면 형상의 설계값 점렬 데이터를 작성 가능합니다.

		윤곽 형상 측정·해석 프로그램
AI 기능		점, 직선, 원, 타원의 요소 자동 판별
		2 요소부터 요소 간 계산 실행 가능 조합을 자동 판별 (점-점, 점-직선, 점-원, 점-타원, 직선-직선, 원-직선, 원-원, 직선-타원, 원-타원, 타원-타원)
연산처리	점	교점, 중점, 접점, 최대점, 최소점
	직선	수직선, 중선, 접선, 평행선, 이등분선, 가상선
	원	부분원, 타원, 접원, 가상원
	피치	직선 교점간 피치, 원 중심간 피치
	거리	거리, 길이
	각도	각도, 교각(여각, 보각)
	좌표	X좌표자, Z좌표자, 각도자, 동경자, 극좌표자
	단차	평균 단차, 최대 단차, 최소 단차
	면적	면적
	연산	덧셈, 뺄셈, 곱셈, 나눗셈, 제곱, 소수, 절대값, 제곱근
통계	평균값, 최대값, 최소값, 표준편차, 총계	
특수 계산	오버 핀 계산, 치수선 표시 기능, 계산 결과 설계값 대조, 미러 반전, 스무딩, 형상 합성(전체 합성, 부분 합성), 계산점 리프트 기능, 워크 트레이스 기능, 피크 & 밸리 기능, CNC 기능, 형상 설계값 대조, 베스트 피트(평행이동, 회전이동), 설계값 작성 기능	
좌표계 컨트롤	원점 설정, 각종 축 설정, 평행이동, 회전이동	
측정 서포트 기능	재측정 기능, AI 기능, 각종 마법사 기능, 자기진단 기능, CNC 기능, 피치 & 밸리 기능, 워크 트레이스 기능, 치수선 표시 기능, 형상 합성 기능, 형상 설계값 대조 기능, 좌표계 자동 설정 기능	
계산 서포트 기능	무한 커서, 커서 형상 가로 세로 전환, 일점 미동, 에러 밴드 설정	
데이터 파일 출력	점렬, 텍스트, CSV, IGES, DXF 데이터 및 Calypso 데이터 입력	
스타일러스 교정	마스터 볼 교정 유닛에 의한 일괄 자동 교정 및 수동 교정 스타일러스 교정 정보 최대 20 건 등록 가능(교정 시기, 기간 설정 가능)	
측정 피치	0.01 μm ~ 1000 μm	
데이터 점 수	최대 300,000 점	
표시 배율	세로	임의값(0.01 단위), 자동 및 0.01 ~ 10000000 배
	가로	임의값(0.01 단위), 자동 및 0.01 ~ 10000000 배

데이터 처리 소프트웨어