

■仕様と表示方法

1A8

形状

MD

砥粒

400

砥粒径

50

集中度

AM030

結合材

■砥粒

MD	標準砥粒
XD	特殊コーティング砥粒

■集中度

25°125

■寸法と表示方法

56D

外径

0.2T

刃厚

40H

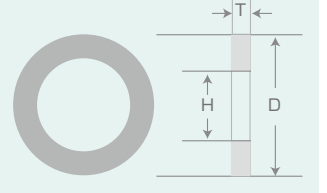
内径

■寸法規格

外径(mm)		刃厚(mm)		内径(mm)	
製造可能寸法	公差	製造可能寸法	公差	製造可能寸法	公差
50°120	+0.05 -0	0.08°0.4	±0.005	25.4°88.9	H6

※#325は±0.01

寸法の見方



■粒度による製造可能タイプ

粒度	MD	XD
4000	●	
2500	●	
2000	●	
1300	●	
1200	●	●
1000	●	●
800	●	●
700	●	●
600	●	●
500	●	●
400	●	●
325	●	●

■粒度による製造可能刃厚

粒度	刃厚 (mm)			
	0.08° <0.1	0.1° <0.15	0.15° <0.2	0.2° ≤0.4
4000	●	●	●	●
2500	●	●	●	●
2000	●	●	●	●
1300	●	●	●	●
1200	●	●	●	●
1000	●	●	●	●
800	●	●	●	●
700	●	●	●	●
600	●	●	●	●
500	●	●	●	●
400	●	●	●	●
325	●	●	●	●

■結合材

YM010	軟らかめ
YM030	標準
YM050	硬め

YMシリーズ セラミック全般

AM010	軟らかめ
AM030	標準
AM050	硬め

AMシリーズ アルミナ向け

■ご注文に際して

ご注文にあたっては、当社カタログを参考に下記の項目について出来るだけ詳しくお知らせ下さい。

- 1) 形状、寸法 / 具体的ブレード形状とご要求精度等
- 2) 仕様 / ご希望の弊社仕様、現在ご使用中の製品の使用等
- 3) 切断ワーク・切断条件 / 使用機器、回転数、送り速度、クーラント流量等

■ご使用に際して

安全に使用していただくために、またブレードの性能を十分に引き出すために、ご使用前に製品に添付されている取り扱い説明書及び検査票の記載事項、加工機取り扱い説明書を良くお読みの上ご使用下さい。

※本カタログは予告なく変更することがあります。

※本カタログは製品性能を保証するものではありません。