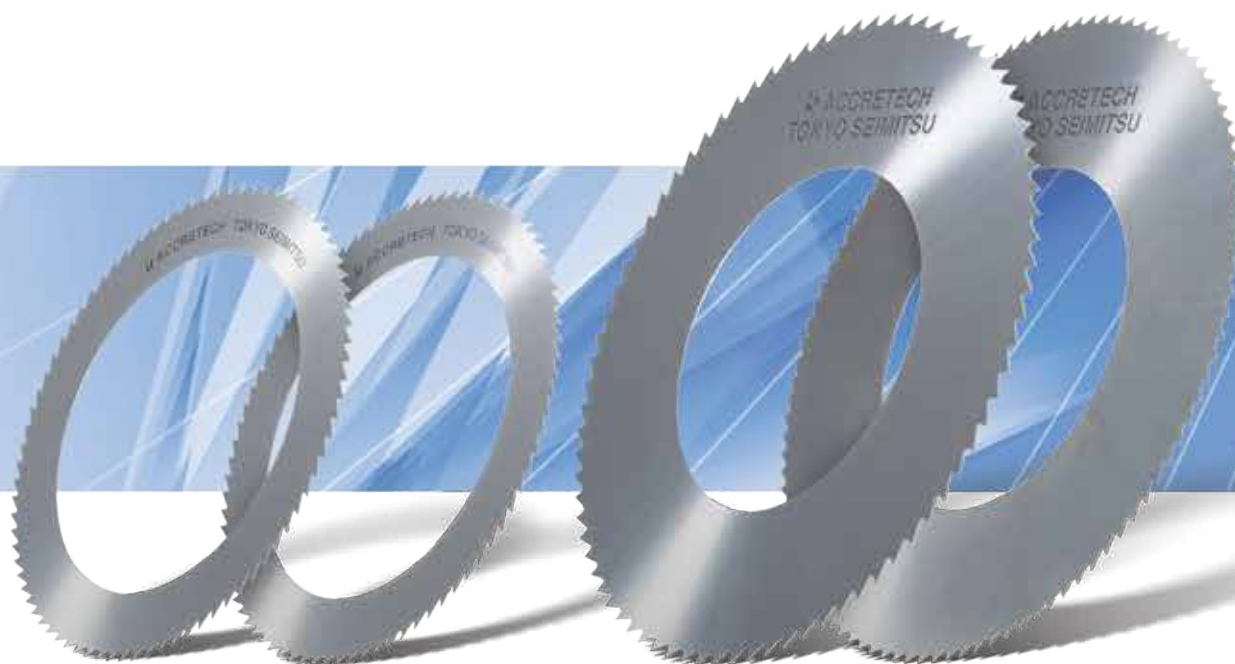


PRECISION ACCRETECH BLADE
ULTRA HARD METAL SAWS
超硬メタルソー

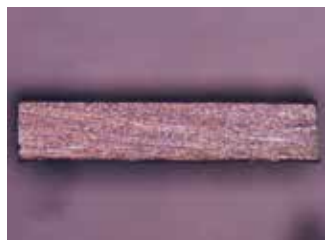


さまざまな金属基盤を切削切断し、
バリを発生させない超硬メタルソー。
切断のトータルソリューションで、
新しい需要にお応えします。

- 金属基板切断用ブレード
- 金属、樹脂単体切断に最適:
- バリ発生を抑え、スパッと切断可能



■加工例 超硬メタルソー



■ アルミニウム基板切断
ダイヤモンドブレードでの研削切断では
解消不可能な金属バリも、超硬ブレード
による切削切断で解消します。



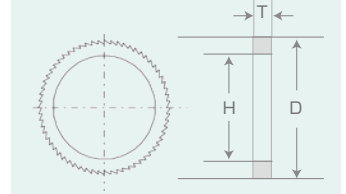
■寸法と表示方法



■寸法規格

外径(mm)		刃厚(mm)		内径(mm)	
製造可能寸法	公差	製造可能寸法	公差	製造可能寸法	公差
2",3"	+0.2 -0	0.08~0.3	±0.01	40	+0.016 -0

寸法の見方



■材種特性

素材	JIS K10(相当材種)
硬さ	92.0 HRA
抗折力	3.2 Gpa
靱性	6.8 Mpa·m ^{1/2}
比重	14.9 g/cm ³

■ご注文に際して

ご注文にあたっては、当社カタログを参考に下記の項目について出来るだけ詳しくお知らせ下さい。

- 1) 形状、寸法／具体的ブレード形状とご要求精度等
- 2) 仕様／ご希望の弊社仕様、現在ご使用中の製品の使用等
- 3) 切断ワーク・切断条件／使用機器、回転数、送り速度、クーラント流量等

■ご使用に際して

安全に使用していただくために、またブレードの性能を十分に引き出すために、ご使用前に製品に添付されている取り扱い説明書及び検査票の記載事項、加工機取り扱い説明書を良くお読みの上ご使用下さい。

※本カタログは予告なく変更することがあります。

※本カタログは製品性能を保証するものではありません。



株式会社東京精密