

GAP JET 자동 측정기

새로운 형태의 고정도 내경 측정 장치



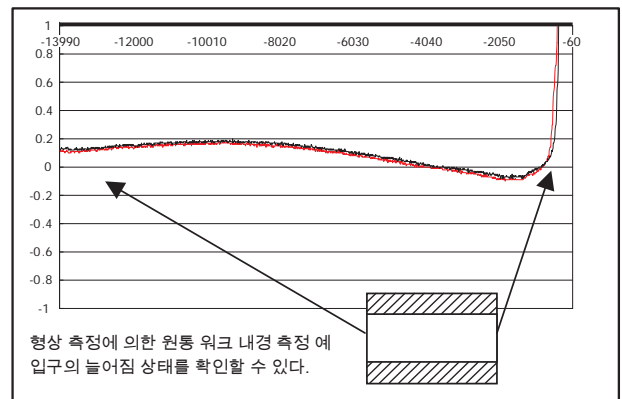
특징

- 고정도 내경 측정을 실현했습니다.
반복 정도 0.1 μm (2σ)
- 내경 ϕ 0.8mm ~ ϕ 5mm 에 대응할 수 있습니다.
- 최대 14 단면의 측정 위치를 기억할 수 있습니다.
- 0.5mm 의 얇은 워크도 측정도 측정할 수 있습니다.
- 에어 마이크로미터용 측정 헤드와 같이 마모되지 않습니다.

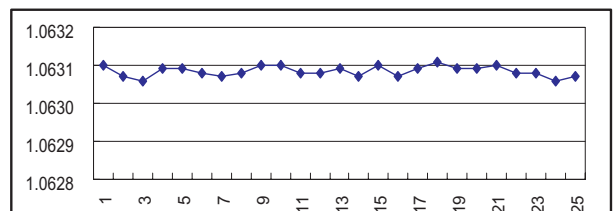
적용하는 어플리케이션 예

- 인젝터 : 내경 측정, 내경 형상 측정
- 유체 베어링 : 내경 측정, 내경 형상 측정
- 극소경 베어링 : 1mm 의 내경 측정

GAP-JET200A형은 입구 / 출구의 경 변화를 확인할 수 있습니다

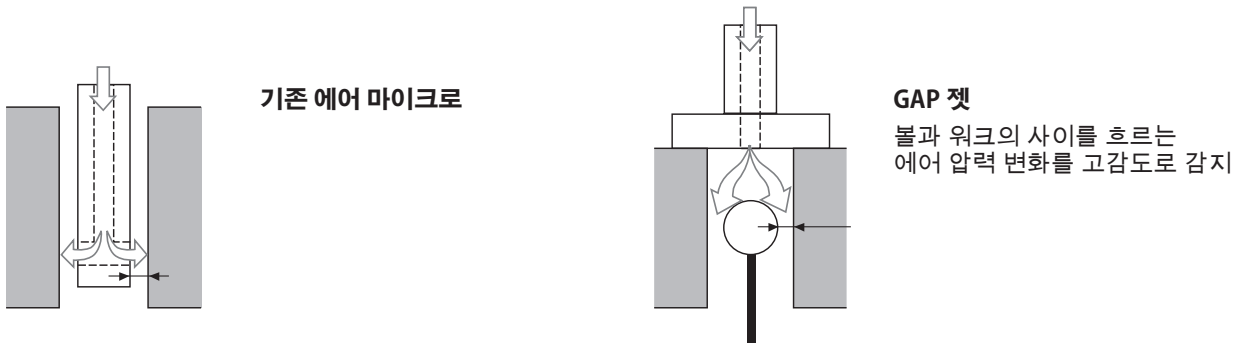


고정도 측정 실제 예 데이터 : 1mm 내경 25회 측정 (반복 정도 0.04 μm (2σ))



GAP JET 자동 측정기

측정시 구심 효과에 따라 불과 워크는 비접촉. 워크에 스크래치가 생기지 않음, 측정 불에 마모 없음



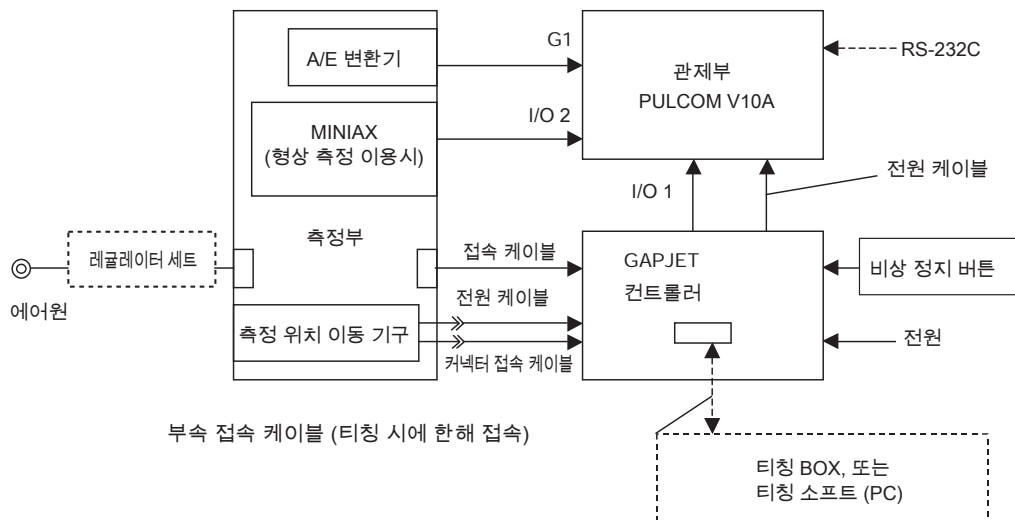
사양

형식	GAP-JET200A	
상품코드	0908040	0908050
측정부(내경)	φ 0.8~φ 5에서 1측정 경 (측정면에 불연속면 불가)	
측정 가능 직경 범위	10μm 이하	
대상 워크 높이	0.5mm~20mm 단, 연속하는 내경 스트레이트 부분이 단면에서 0.25mm 이상일 때	
표시 분해능	0.01μm	
반복 정도(보증값)	0.1μm / 2σ (25회)	
측정 단면수	최대 14 단면	
측정 시간(단면 측정시)	3초/1단면 (권장값) 워크 탈착 시간 / 불 이동 시간은 제외	
불 위치 결정 반복 정도	±0.02mm (1방향에서 이동)	
측정 위치 설정 방법(한쪽을 선택)	티칭 BOX or 티칭 소프트웨어 (고객의 PC에 인스톨)	
형상 측정(옵션으로 설정 가능)	무	유 (스캔 속도 : 0.08mm / 초)
전원 전압	85~250V, 70VA	
에어원	0.6~0.7mPa	
사용 온도 범위	0~40°C	
습도 범위	90% 이하 (단, 결로없을 것)	

옵션:구성 변경 대응 가능

상품코드	품명	비고
0909080	워크 전용 설계 비용	수주시 필요 (워크 도면 제출 필요)
0909060	마스터	마스터 1개의 가격
0909070	불 Ass'y	정보 (측정 경) 필요, 예비품 취급
4295153	높이 측정 지그	워크 종류 별로 필요
4288780	티칭 BOX	구입시 한쪽을 선택
4288238	티칭 소프트웨어 (케이블 포함)	

구성도



부속 접속 케이블 (티칭 시에 한해 접속)